

República Federativa do Brasil  
Ministério do Desenvolvimento, Indústria e Comércio Exterior  
Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia – Inmetro  
**Coordenação Geral de Acreditação**



*Signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) e da Interamerican Accreditation Cooperation (IAAC)*

## *Certificado de Acreditação*

Acreditação nº CAL 0374

Acreditação Inicial: 19-9-2007

**ILT - Laboratório de Torque Gedore**  
Ferramenta Gedore do Brasil S.A.  
Rua Vicentina Maria Fidelis, 275 – Vicentina - São Leopoldo - RS

*A Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro concede acreditação ao Laboratório acima identificado, segundo os requisitos estabelecidos na ABNT NBR ISO/IEC 17025:2005. Esta acreditação constitui a expressão formal do reconhecimento da sua competência para realizar calibrações e/ou ensaios constantes no Escopo de Acreditação.*

Emissão: 24-8-2015

Validade: 19-9-2019

  
**Aldoney Freire Costa**  
**Coordenador Geral de Acreditação**

*A situação atual da acreditação deve ser verificada no endereço eletrônico [www.inmetro.gov.br/credenciamento/laboratoriosacreditados.asp](http://www.inmetro.gov.br/credenciamento/laboratoriosacreditados.asp)*



**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 -  
CALIBRAÇÃO**



Norma de Origem: NIE - CGCRE-004

Folha: 1 / 1

**RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO**

FERRAMENTA GEDORE DO BRASIL S.A. / ILT - LABORATÓRIO DE TORQUE GEDORE

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
374	FORÇA, TORQUE E DUREZA	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	MELHOR CAPACIDADE DE MEDIÇÃO
<b>INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE</b>		
Calibrador de Torquímetro	® 0,05 N.m até 0,50 N.m	0,17%
	® >0,50 N.m até 10,0 N.m	0,06%
	® >10 N.m até 100,0 N.m	0,05%
	>100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,04%
	® >1000,0 N.m até 1500,0 N.m	0,02%
Transdutor de Torque	® 0,05 N.m até 0,50 N.m	0,17%
	® >0,50 N.m até 10,0 N.m	0,06%
	® >10 N.m até 100,0 N.m	0,05%
	>100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,04%
	® >1000,0 N.m até 1500,0 N.m	0,02%
Torquímetro Sentido Horário	® 0,05 N.m até 1,0 N.m	0,46%
	® >1,0 N.m até 10,0 N.m	0,23%
	® >10,0 N.m até 100,0 N.m	0,14%
	® >100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,49%
	® >1000,0 N.m até 3500,0 N.m	0,44%
Torquímetro Sentido Anti-Horário	® 0,05 N.m até 1,0 N.m	0,46%
	® >1,0 N.m até 10,0 N.m	0,23%
	® >10,0 N.m até 100,0 N.m	0,14%
	® >100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,49%
	® >1000,0 N.m até 3500,0 N.m	0,44%

- A melhor capacidade de medição refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.

- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua melhor capacidade de medição, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

**"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"**

Aprovado pelo Coordenador Geral da CGCRE / INMETRO

Em, 17/5/10



## PROPOSTA DE ESCOPO PARA CALIBRAÇÃO – ANEXO A

Norma de Origem: NIT-DICLA-005

Folha: 01 / 01

LABORATÓRIO

ANEXO

ILT- Laboratório de Torque Gedore

 à SOLICITAÇÃO DE ACREDITAÇÃO ao RAV : PARA USO DA DICLA

### CALIBRAÇÕES

GRUPO DE SERVIÇO:

FINALIDADE (Utilizar folhas separadas para cada caso)

Força, torque e dureza

 ACREDITAÇÃO EXTENSÃO ATUALIZAÇÃO REDUÇÃO SUSPENSÃO

LOCAL DE REALIZAÇÃO (Utilizar folhas separadas para cada caso):

 INSTALAÇÕES PERMANENTES INSTALAÇÕES MÓVEIS INSTALAÇÕES DE CLIENTES

CÓDIGO E SERVIÇO (Ver NIT-DICLA-012)	FAIXA	MELHOR CAPACIDADE DE MEDIÇÃO	NORMA E/OU PROCEDIMENTO (Somente preencher para solicitação de acreditação)
2080 – Calibrador de Torquímetros	0,05 N.m até 0,50 N.m	0,17%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 0,50 N.m até 10,0 N.m	0,06%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 10,0 N.m até 100,0 N.m	0,05%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,04%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 1000,0 N.m até 1500 N.m	0,02%	NBR 12240 / ISQ1140
2081 – Transdutor de torque	0,05 N.m até 0,50 N.m	0,17%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 0,50 N.m até 10,0 N.m	0,06%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 10,0 N.m até 100,0 N.m	0,05%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,04%	NBR 12240 / ISQ1140
	> 1000,0 N.m até 1500 N.m	0,02%	NBR 12240 / ISQ1140
2447 – Torquímetro Sentido Horário	0,05 N.m até 1,0 N.m	0,46%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 1,0 N.m até 10,0 N.m	0,23%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 10,0 N.m até 100,0 N.m	0,14%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,49%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 1000,0 N.m até 3500,0 N.m	0,44%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
2448 – Torquímetro Sentido Anti-Horário	0,05 N.m até 1,0 N.m	0,46%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 1,0 N.m até 10,0 N.m	0,23%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 10,0 N.m até 100,0 N.m	0,14%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 100,0 N.m até 1000,0 N.m	0,49%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141
	> 1000,0 N.m até 3500,0 N.m	0,44%	ABNT NBR ISO 6789 / ISQ1141

### SIGNATÁRIOS AUTORIZADOS A APROVAR CERTIFICADOS DE CALIBRAÇÃO

Paulo Daniel da Silva e Joacir Guido Fiorini