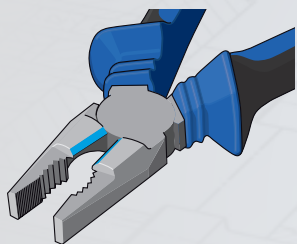
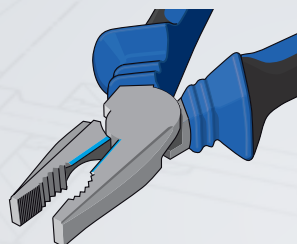


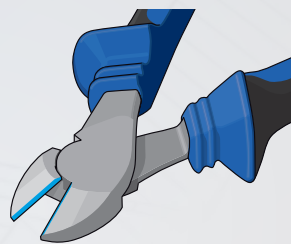
Posição das lâminas, conforme norma DIN ISO 5742



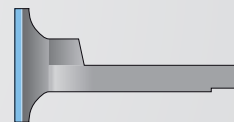
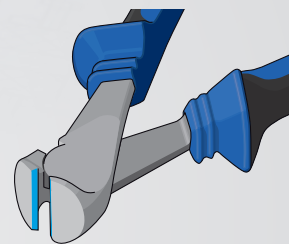
Lâmina elevada
Indicada para corte preciso



Lâmina interna
Corte de baixa precisão

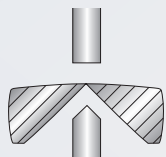


Corte diagonal
Para corte com menor esforço, por maior número de vezes; corte preciso

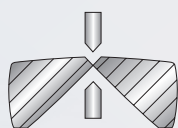


Corte frontal
Para corte com menor esforço, por maior número de vezes; corte preciso

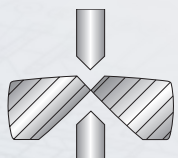
Formatos de lâmina, conforme norma DIN ISO 5742



Corte rente (sem chanfro)
Para corte preciso de plástico

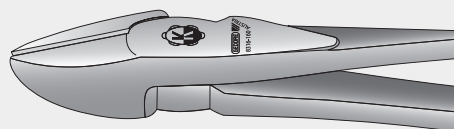


Corte de duplo entalhe (chanfro pequeno)
Ideal para eletrônica

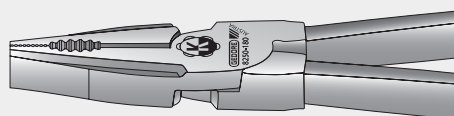


Corte com duplo entalhe (chanfro grande)
Ideal para arame de aço, arame piano ou molas;
chanfro grande assegura longa durabilidade da lâmina

Tipos de articulação



articulação sobreposta
articulação inserida



articulação encaixada

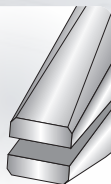


8

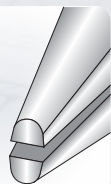
Formatos básicos dos mordentes



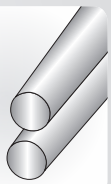
bico chato



meia-cana









bico redondo



Dica

Lubrifique a articulação do seu alicate, aplicando apenas uma gota de óleo, para garantir sua mobilidade.

Classes de arames, segundo DIN ISO 5744

	EXEMPLOS DE MATERIAL	TIPO DE ARAME	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO N/mm ²
	 prego, prego sem cabeça, cobre, plástico	macio	aproximadamente 600
	 cabo de arame, arame de aço	dureza média	aproximadamente 1600
	 arame em aço de mola	duro / arame de piano	aproximadamente 2300

