

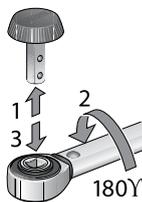
Torquímetro Torcofix

- 1. Exatidão:** tolerância de $\pm 3\%$ do valor de escala ajustado. Com certificado de verificação em conformidade com a DIN EN ISO 6789. O número de série na chave e no certificado serve para a identificação inequívoca do produto, de acordo com as normas nacionais.
- 2. Nônios:** melhor resolução. Divisão dependente do modelo de 1; 0,5; 0,25; 0,1 ou 0,025 N.m permite ajuste muito preciso.
- 3. Leve e seguro:** o botão de bloqueio possibilita uma retenção segura do torque ajustado.
- 4. Punho de plástico:** apresenta formato ergonômico, com entalhes ao centro.
- 5. Escala dupla (N.m/lbf.pé):** protegida por acrílico com efeito de lupa. O torque ajustado pode ser consultado na escala ou na escala em combinação com o anel da escala.
- 6. Ativação automática:** ao acionado, o Torcofix emite um sinal sonoro e tátil (vibração), avisando que o torque pré-determinado foi atingido.
- 7. Tubo de aço robusto:** elevada proteção contra corrosão. Acabamento em cromo acetinado.
- 8. Catraca:** todos os quadrados (1/4" - 3/8" - 1/2") da série Torcofix possuem cobertura de plástico (também chamada cabeça de cogumelo), que evita a extração total do quadrado durante a substituição dos adaptadores.



Funções

- Para a alteração do sentido de rotação no Torcofix: com o polegar pressione o quadrado saliente e remova a cabeça de cogumelo, rode a chave e volte a colocar o quadrado.



TECNOLOGIA



Puxe o botão de bloqueio localizado na extremidade do punho para fora e rode o punho no sentido dos ponteiros do relógio ou no sentido contrário para ajustar o binário pretendido. Volte a fixar o botão de bloqueio. Pronto!

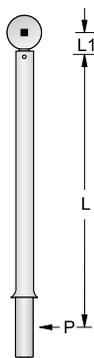
Sistema mecânico

- Acionamento da catraca com quadrado de passagem/comutação ou encaixe
- Alavanca final
- Êmbolo
- Mola
- Escala (N.m e lbf.ft) + anel de escala (N.m)
- Punho
- Botão de bloqueio

Veja como determinar o valor do momento torçor na utilização de adaptadores

P	=	Centro do punho (cabo)
L	=	Centro de encaixe do adaptador até o encaixe do torquímetro
L1	=	Centro de encaixe do adaptador no parafuso até o centro do punho (cabo)
L2	=	Encaixe do torquímetro até o centro do punho (cabo)
L3	=	Encaixe do novo adaptador no parafuso até o encaixe no torquímetro
Md	=	Momento torçor desejado
Mx	=	Momento de ajuste

$$M_x = \frac{(L_2 + L) M_d}{L_2 + L_3}$$



Nos torquímetros onde o eixo de rotação do sistema não coincide com o eixo do quadrado de encaixe, gerando assim, uma alavanca dupla (L e L1 - conforme desenho), a força só pode ser aplicada no centro da empunhadura. Se o operador aplicar a força em qualquer outro ponto do braço os valores sofrerão alteração do torque medido ou aplicado.

